

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1 Банкетки предназначены для оснащения лечебно-профилактических учреждений, офисов и других помещений.
1.2 Банкетки изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные параметры и размеры.

2.1.1 Основные параметры и размеры банкетов указаны в таблице 1.

Таблица 1.

Обозначение	Габаритные размеры, мм, ±10			Масса, не более, кг
	Высота	Глубина	Ширина	
БЛ- «МСК» (МСК-207)	440	400	1500	14
БЛ- «МСК» (МСК-216)	440	400	1150	11

2.2 Характеристики (свойства):

- 2.2.1 Каркас банкетов изготовлен из проката углеродистой стали.
2.2.2 Банкетка выдерживает равномерно распределенную нагрузку массой не более 130 кг.
2.2.3 Сидение банкетки выполнено из ДСП с настилом из поролона толщиной не менее 20 мм, обтянутого винилискожей по ТУ8714-138-05790484-2011.
2.2.4 Банкетка устойчиво стоит на опорах. Зазор между одной из опор и поверхностью пола не превышает 3 мм.
2.2.5 Металлические детали имеют защитно-декоративные покрытие эпоксидной порошковой краской «Медлак» по ТУ 2329-002-45318751-2008, нетоксичной пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.
2.2.6 Поверхность банкетки устойчива к обработке дезинфицирующими средствами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ОСТ 42-21-2, МУ 287-113.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки банкетов входит:

- перемычка—2шт,
- сидение — 1 шт,
- стойка—2шт,
- шуруп М5х40 — 10 шт. (8 шт. для МСК-216)
- шайба М 10 — 4 шт,
- болт М10х45 — 4 шт,
- заглушка — 4 шт.
- паспорт, инструкция по сборке — 1 шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Банкетка представляет собой сборно-разборную конструкцию.

5 УКАЗАНИЯ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К сборке и эксплуатации банкетки допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание и конструкцию изделия.

6 ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

- 6.1 После транспортирования банкетки в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать ее в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.
6.2 Распаковать изделие и проверить целостность покрытия комплекта деталей.
6.3 Проверить комплектность.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Банкетка имеют простую надежную конструкцию и не требуют специального технического обслуживания.

8 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- 8.1 Изделия в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются крытыми транспортными средствами при температуре от -50°C до +50°C без конденсации влаги.
8.2 Хранение должно обеспечиваться в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технической документации и указанных в настоящем паспорте.
9.2 Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты получения продукции конечным Покупателем.
9.3 Гарантийный срок хранения составляет 6 месяцев с даты получения продукции конечным Покупателем.
9.4 В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, а также при предъявлении заполненного гарантийного талона.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Банкетка БЛ-«МСК»

Дата выпуска

Соответствует техническим условиям ТУ 9452-017-52962725-2005 и признана годным к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку

11 ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течении гарантийного срока

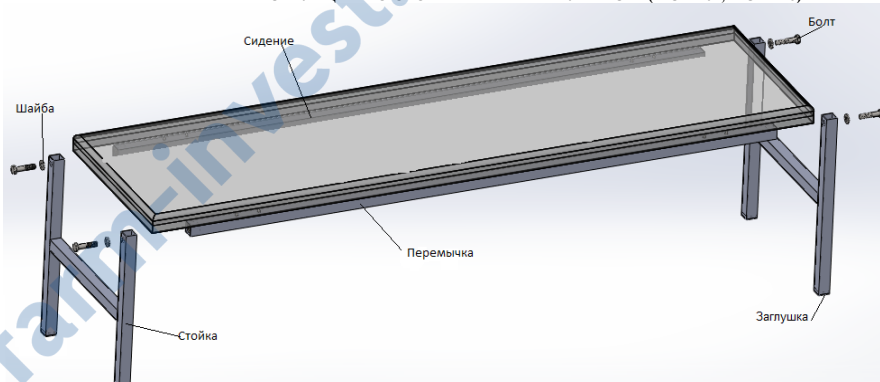
Изделие медицинской техники

Номер и дата выпуска

Приобретено

Производитель: ООО «Медстальконструкция»
Россия, 450024, РБ, г. Уфа, ул. Глазовская, д. 1/1, тел. (347)291-20-81, 292-26-00

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ БАНКЕТКИ БЛ- «МСК» (МСК-207, МСК-216)



1. Соединить стойки с перемычками в каркас при помощи болтов М10 и шайб М 10.
2. Уложить сидение на гладкую, чистую поверхность. Сверху установить собранный каркас. Выставив по сторонам равномерный отступ, прикрепить сидение при помощи шурупов 5х40.
3. Установить заглушки в стойки.