

**ПАСПОРТ ООО МЕДСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
СТОЛИК МАНИПУЛЯЦИОННЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ, НА КОЛЕСАХ,
С ДВУМЯ ПОЛКАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И ВЫДВИЖНЫМ ЯЩИКОМ СМ548-«МСК» (МСК-548)
ТУ 9451-022-52962725-2008**

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Столик манипуляционный (далее по тексту — столик) предназначен для оснащения стоматологических, смотровых процедурных кабинетов больниц и поликлиник.
1.2. Столик изготавливается для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Основные параметры и размеры.
2.1.1. Основные параметры и размеры столика указаны в таблице 1.
Таблица 1.

Наименование параметров	Значение параметров	
	СМ548- «МСК» МСК-548(.100)	СМ548- «МСК» МСК-548(.50)
1. Габаритные размеры каркаса, мм, ±10 мм	645x425x790	
2. Высота с колесами, мм, ±10 мм	920	860
3. Высота до раб. поверхности, мм, ±10	810	750
4. Масса, кг, не более	20	
5. Количество ящиков	1	

2.2. Характеристики:

- 2.2.1. Столик выдерживает равномерно распределенную нагрузку на полку не более 10 кг, на дно ящика — не более 5 кг.
2.2.2. Столик установлен на 4 колеса диаметром 100 мм без тормоза или диаметром 50 мм без тормоза, вращающихся вокруг вертикальной оси.
2.2.3. Усилие, необходимое для перемещения столика с номинальной нагрузкой не более 50 Н (5 кг), при этом колеса должны быть сориентированы в направлении движения.
2.2.4. Каркас столика имеет защитно-декоративное покрытие краской порошковой эпоксидно-полиэфирной «МЕДЛАК» по ТУ 2329-002-45318751-2008, нетоксичной пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.
2.2.5. Покрытие металлических деталей соответствует требованиям IV класса ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.032 по внешнему виду, а по условиям эксплуатации группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 9.014.
2.2.6. Поверхность столика устойчива к дезинфицирующим средствам, разрешенным для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ГОСТ 42-21-2, МУ 287-113Б, утвержденными МЗ РФ 30.12.1998 года.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1. Комплект поставки столика соответствует указанному в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование изделия	СМ548- «МСК» МСК-548(.100)	СМ548- «МСК» МСК-548(.50)
	Количество, шт.	
Корпус с ящиком	1	1
Дуга	1	1
Стойка	2	2
Рамка верхняя	1	1
Рамка нижняя	1	1
Поддон из нержавеющей стали	2	2
Колесо диаметр 50 без тормоза	-	4
Колесо диаметр 100 без тормоза	4	-
Винт М5х 12	4	4
Болт М10х25	4	4
Шайба пружинная 10	4	4
Шайба 5	4	4
Демпфер самоклеящийся	12	12
Винт М6х35	8	8
Гайка М6	8	8
Шайба 6	8	8
Ручка мебельная (Винт М4*16 — 2 шт)	1	1
Паспорт	1	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Каркас столика изготовлен из стальной трубы круглого сечения.
4.2. Полки изготовлены из нержавеющей стали толщиной 0,8мм.
4.3. Столик имеет один выдвижной ящик.
4.4. Сборка столика производится при помощи стандартных крепежных изделий.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. К сборке и эксплуатации столика допускаются лица, внимательно изучившие настоящий паспорт, конструкцию изделия и правила его эксплуатации.

6. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

- 6.1. После транспортирования столиков в условиях отрицательных температур перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.
6.2. Распаковать столик и проверить целостность покрытия и целостность полок. С полок удалите защитную пленку.
6.3. Проверить комплектность.
6.5. Произвести дезинфекцию средствами, рекомендованными для обработки наружных поверхностей (1-3% раствор хлорамина).

7. ПОРЯДОК СБОРКИ

- 7.1. Перед сборкой должны быть выполнены все работы, указанные в разделе 6 настоящего паспорта.
7.2. Осуществить сборку согласно инструкции.
7.3. Перед началом эксплуатации проверьте надежность крепление колес.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 8.1. Техническое обслуживание включает в себя осмотр целостности покрытий столика и проверку надежности крепления резьбовых соединений.
8.2. Особое внимание необходимо обращать на надежность крепления колес. Периодически, не реже 1 раза в месяц, прочищать их от грязи, производить смазку подшипников и затяжку винтов.
8.3. В случае ослабления резьбовых соединений необходимо затянуть их ключом.

9. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

- 9.1. Изделия в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются крытыми транспортными средствами при температуре от -50°C до +50°C без конденсации влаги.
9.2. Хранение должно обеспечиваться в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 10.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технической документации и указанных в настоящем паспорте.
10.2. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты получения продукции конечным Покупателем.
10.3. Гарантийный срок хранения составляет 6 месяцев с даты получения продукции конечным Покупателем.
10.4. В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, а так же при предъявлении заполненного гарантийного талона.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Столик манипуляционный передвижной металлический, на колесах, с двумя полками из нержавеющей стали и выдвижным ящиком СМ548- «МСК»(МСК-548) _____
Дата выпуска _____ М. П. _____
Соответствует техническим условиям ТУ 9451-022-52962725-2008 и признан годными к эксплуатации.
Подпись лиц, ответственных за приемку _____ (Хабибуллин Р.Р.)

12. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изделие медицинской техники _____ на ремонт (замену) в течение гарантийного срока
наименование и тип изделия _____
номер ГОСТ или ТУ _____
Номер и дата выпуска _____
Приобретено _____
дата, подпись, штамп торгующей организации _____

Инструкция по сборке столика манипуляционного передвижного металлического, на колесах, с двумя полками из нержавеющей стали и выдвижным ящиком СМ548 - «МСК»(МСК-548)

1. Присоединить дугу и стойки к верхней и нижней рамке, посредством винтов М6 и гаек М6.
2. Корпус с ящиком присоединить к верхней рамке винтом М5 .
3. Колёса присоединить к дуге и стойкам при помощи болтов М 10х25 и шайб 10 пружинных. В случае затруднения установки винтов в колеса необходимо открутить ось вращения ролика колеса и удалить его. После крепления вилки колеса установить ролик в обратном порядке.
4. На верхнюю и нижнюю рамки установить поддоны из нержавеющей стали. С поддонов предварительно удалить защитную пленку.

