

СТОЛИКИ МАНИПУЛЯЦИОННЫЕ
 передвижной металлический, с бортиками, на колесах, с двумя полками из нержавеющей стали и выдвижными ящиками
 СМ 549-01-«МСК» (МСК-549-01) , СМ 549-02-«МСК» (МСК-549-02)
 ТУ 9451 -022-52962725-2008

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Столики манипуляционные (далее по тексту — столики) предназначены для оснащения стоматологических, смотровых, процедурных кабинетов больниц и поликлиник.
 1.2. Столики изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°С до +35°С и относительной влажности 80% при температуре +25°С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Основные параметры и размеры.
 2.1.1. Основные параметры и размеры столиков указаны в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметров	Значение параметров	
	СМ549-01- «МСК»	СМ549-02 - «МСК»
1. Габаритные размеры каркаса, мм , ±10 мм	800x500x770	
2. Высота с колёсами, мм , ±10 мм	900	
3. Высота до раб. поверхности, мм, ±10 мм	730	
4. Высота бортика, мм, ±10 мм	65	
5. Масса, кг, не более	25	
6. Количество ящиков	1	2

2.2. Характеристики:

- 2.2.1. Столик выдерживает равномерно распределенную нагрузку массой не более 50 кг.
 2.2.2. Столик установлен на 4 колеса диаметром 100 мм без тормоза, вращающихся вокруг вертикальной оси.
 2.2.3. Усилие, необходимое для перемещения столика с номинальной нагрузкой по ровному бесшовному полу не более 50 Н (5 кг), при этом колеса столиков должны быть сориентированы в направлении движения.
 2.2.4. Каркас столика имеет защитно-декоративное покрытие краской порошковой эпоксидно-полиэфирной «МЕДЛАК» по ТУ 2329-002-45318751-2008, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.
 2.2.5. Покрытие металлических деталей соответствует требованиям IV класса ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.032 по внешнему виду, а по условиям эксплуатации группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 9.014.
 2.2.6. Поверхность столика устойчива к дезинфицирующим средствам, разрешенным для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства, ГОСТ 42-21-2, МУ 287-113Б, утвержденными МЗ РФ 30.12.1998 года.
 2.2.7. Столик при эксплуатации устойчив к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для вида исполнения УХЛ 4.2.
 2.2.8. Столик, упакованный в транспортную тару, сохраняет работоспособность после механических воздействий по ГОСТ Р 50444.
 2.2.9. Средний срок службы столика до списания не менее 8 лет.
 За критерий предельного состояния столика принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1. Комплект поставки столиков соответствует указанному в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование изделия	Количество, шт.	
	СМ549-01 - «МСК»	СМ549-02 - «МСК»
Корпус с ящиком	1	-
Корпус с двумя ящиками	-	1
Каркас тележки	1	1
Поддон из нержавеющей стали	2	2
Колеса диаметром 100 мм	4	4
Винт М5х 12	6	6
Винт М10х25	4	4
Шайба 10 пружинная	4	4
Шайба 5	6	6
Демпфер самоклеющийся	8	8
Ручка мсбелная	1	2
Паспорт	1	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Каркас столика изготовлен из стальных труб круглого сечения.
 4.2. Полки изготовлены из нержавеющей стали толщиной 0,8мм.
 4.3. В зависимости от модели столик имеет один (СМ549-01 - «МСК») или два (СМ549-02 - «МСК») выдвижных ящика.
 4.4. Сборка столика производится при помощи стандартных крепежных изделий.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. К сборке и эксплуатации столиков допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание, конструкцию изделия и правила его эксплуатации.

6. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

- 6.1. После транспортирования столиков в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.
 6.2. Распаковать столик и проверить целостность покрытия и целостность полок. С полки из нержавеющей стали удалите защитную пленку.
 6.3. Проверить комплектность.
 6.4. Произвести дезинфекцию средствами, рекомендованными для обработки наружных поверхностей (1-3% раствор хлорамина) .

7. ПОРЯДОК СБОРКИ

- 7.1. Перед сборкой должны быть выполнены все работы, указанные в разделе 6 настоящего паспорта.
 7.2. Осуществить сборку согласно инструкции.
 7.3. Перед началом эксплуатации проверьте надежность крепление колес.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 8.1. Техническое обслуживание включает в себя осмотр целостности покрытий столиков и проверку надежности крепления резьбовых соединений.
 8.2. Особое внимание необходимо обращать на надежность крепления колес. Периодически, не реже 1 раза в месяц, прочищать их от грязи, производить смазку подшипников и затяжку винтов.
 8.3. В случае ослабления резьбовых соединений необходимо затянуть их ключом.

9. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

- 9.1. Столики в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются простыми транспортными средствами при температуре от -50°С до +50°С и относительной влажности 100% при температуре +25°С.
 9.2. Хранение должно обеспечиваться при тех же условиях в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред; воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию металла.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 10.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие столиков требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.
 10.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода столиков в эксплуатацию, гарантийный срок хранения 6 месяцев.
 10.3. В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Столики манипуляционные СМ549-01- «МСК», СМ549-02- «МСК»

Дата выпуска _____

М. П.

Соответствуют техническим условиям ТУ 9451-52962725-2008 и признаны годными к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку. _____

12. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие медицинской техники _____

наименование и тип изделия

номер ГОСТ или ТУ

Номер и дата выпуска _____

Приобретен о _____

дата, подпись, штамп торгующей организации

Производитель: ООО «Медстальконструкция»

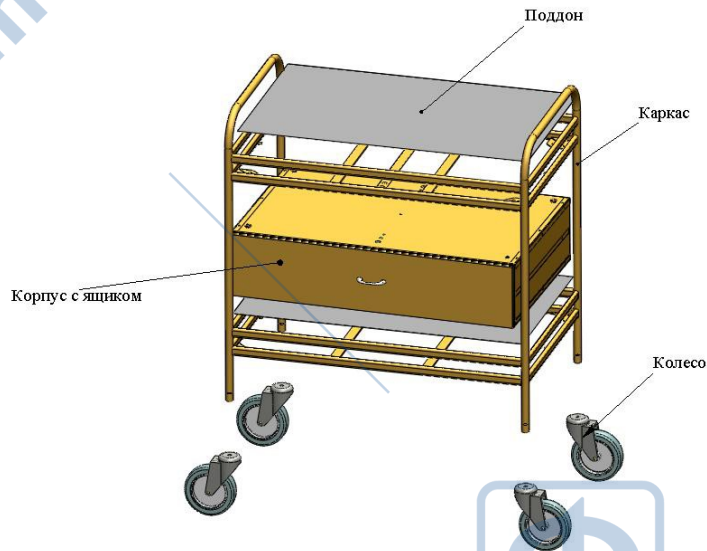
Россия, 458024, Рб, с. Уфа, ул. Галактикан, д.1/1, тел. (347)291-29-81, 292-26-08

Инструкция по сборке столиков манипуляционных

СМ549-01- «МСК», СМ549-02- «МСК»

- 1 . Корпус с ящиком присоединить к каркасу при помощи винтов М5 .
- 2 . Колёса присоединить к каркасу, посредством винтов М10 и шайб 10 пружинных.
- 3 . На верхнюю и нижнюю рамки установить поддоны из нержавеющей стали. С поддонов предварительно удалить защитную пленку.

МСК 549-01



МСК 549-02

