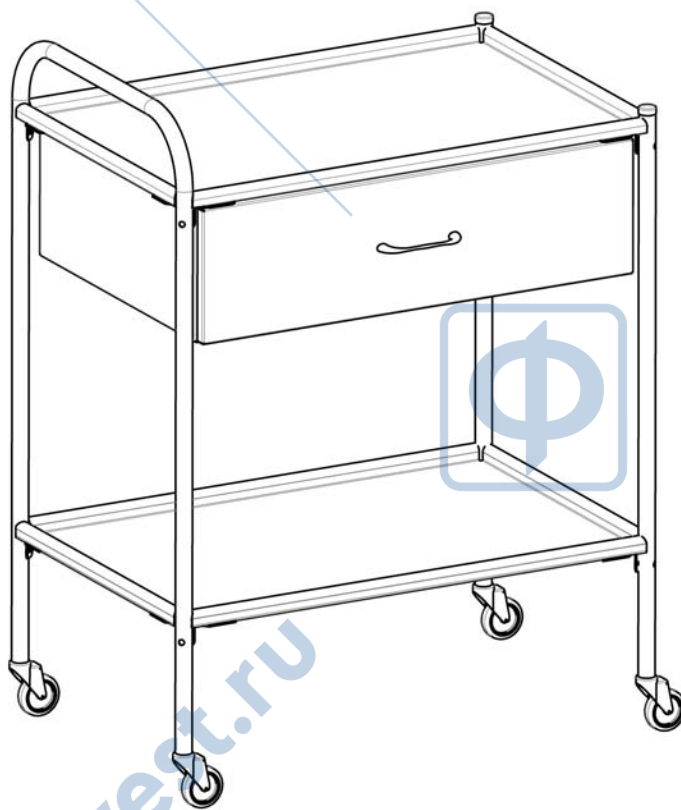




**СТОЛИК МАНИПУЛЯЦИОННЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, НА КОЛЕСАХ,
С ДВУМЯ ПОЛКАМИ И ВЫДВИЖНЫМ ЯЩИКОМ СМ548-«МСК» (МСК-5548)**

ТУ9451-022-52962725-2008 РУ № ФСР2008/02802 ДС РОСС RU Д-RU.ИМ02.В.00121/19



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Столик манипуляционный(далее по тексту — столик) предназначен для оснащения стоматологических, смотровых процедурных кабинетов больниц и поликлиник.

1.2 Столики изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные параметры и размеры столика указаны в таблице:

Наименование параметров	Значение параметров	
	СМ548- «МСК» МСК-5548(.100)	СМ548- «МСК» МСК-5548(.50)
1. Габаритные размеры каркаса, мм, ±10 мм	645x425x790	
2. Высота с колесами, мм, ±10 мм	920	860
3. Высота до раб. поверхности, мм, ±10 мм	810	
4. Масса, кг, не более	18	
5. Количество ящиков	1	

2.2 Характеристики:

2.2.1 Столик выдерживает равномерно распределенную нагрузку на полку не более 10 кг, на дно ящика — не более 5 кг.

2.2.2 Столик имеет 4 колеса, диаметром 50 или 100мм, вращающихся вокруг вертикальной оси.

2.2.3 Усилие, необходимое для перемещения столика с номинальной нагрузкой не более 100 Н (10 кг), при этом колеса должны быть сориентированы в направлении движения.

2.2.4 Поверхность столика устойчива к дезинфицирующим средствам, разрешенным для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ГОСТ 42-21-2, МУ 287-113Б, утвержденными МЗ РФ 30.12.1998 года.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки столика соответствует указанному в таблице:

№	Наименование изделия	Значение параметров	
		СМ548- «МСК» МСК-5548(.100)	СМ548- «МСК» МСК-5548(.50)
1	Дуга	1	1
2	Стойка	2	2
3	Поддон полка	1	1
4	Поддон с ящиком	1	1
5	Винт М6х30 полукр. гол.	8	8
6	Шайба 6 пружинная	8	8
7	Гайка М6	8	8
8	Колесо 100 мм с тормозом	2	-
9	Колесо 100 мм без тормоза	2	-
10	Колесо 50 мм	-	4
11	Винт М10х25	4	4
12	Шайба 10 пружинная	4	4
13	Паспорт	1	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Каркас столика представляет собой разборную конструкцию из нержавеющей стальной трубы круглого сечения.

4.2 Поддоны изготовлены из нержавеющей стали толщиной 0,8мм.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К сборке и эксплуатации столика допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание, конструкцию изделия и правила эксплуатации.

5.2 Запрещается перемещать столик с включенным тормозом колес.

6. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

- 6.1 После транспортирования столиков в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.
- 6.2 Распаковать столик и проверить целостность покрытия и целостность полок.
- 6.3 Снять защитную пленку с деталей, остатки клея после пленки удаляются дезинфицирующим средством Лизоформин 3000. Применять только в разбавленном виде! Работать в защитных перчатках.
- 6.3 Проверить комплектность.
- 6.4 Произвести дезинфекцию средствами, рекомендованными для обработки наружных поверхностей (1-3% раствор хлорамина).

7. ПОРЯДОК СБОРКИ

- 7.1 Перед сборкой должны быть выполнены все работы, указанные в разделе 6 настоящего паспорта.
- 7.2 Осуществить сборку согласно инструкции. В случае затруднения установки винтов в колеса необходимо открутить ось вращения ролика колеса и удалить его. После крепления вилки колеса установить ролик в обратном порядке.
- 7.3 Перед началом эксплуатации проверьте крепление колес.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 8.1 Техническое обслуживание включает в себя периодический осмотр целостности покрытий.
- 8.2 Особое внимание необходимо обращать на надежность крепления колес. Периодически, не реже 1 раза в месяц, прочищать их от грязи, производить смазку подшипников и затяжку винтов.

9. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

- 9.1 Изделия в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются крытыми транспортными средствами при температуре от -50°C до +50°C без конденсации влаги.
- 9.2 Хранение должно обеспечиваться в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 10.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технической документации и указанных в настоящем паспорте.
- 10.2 Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты получения продукции конечным Покупателем.
- 10.3 Гарантийный срок хранения составляет 6 месяцев с даты получения продукции конечным Покупателем.
- 10.4 В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, а так же при предъявлении заполненного гарантийного талона.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Столик манипуляционный передвижной из нержавеющей стали, на колесах, с двумя полками и выдвигаемым ящиком СМ548- «МСК»(МСК -5548)

Дата выпуска _____ М. П. _____

Соответствует техническим условиям ТУ 9451-022-52962728-2008 и признан годным к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку _____ (Хабибуллин Р.Р)

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

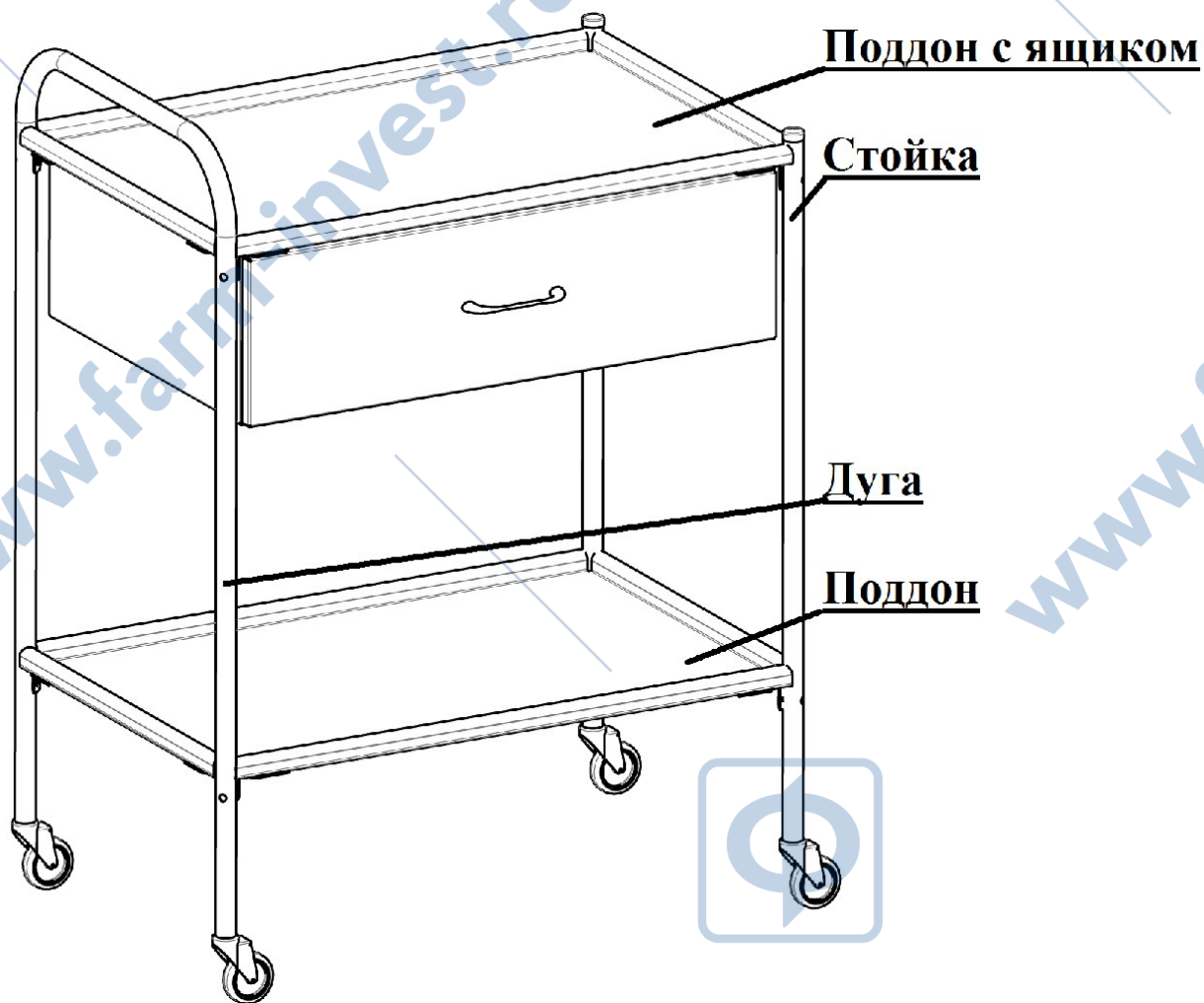
Изделие медицинской техники _____

наименование и тип изделия

Дата выпуска _____

Инструкция по сборке столика манипуляционного передвижного из нержавеющей стали, на колесах, с двумя полками и выдвижным ящиком СМ548 - «МСК»(МСК-5548)

1. Прикрепить поддон с ящиком и поддон к дуге и стойкам при помощи винтов М6, гаек и шайб.
2. Прикрепить колеса к дуге и стойкам при помощи винтов.



Общество с ограниченной ответственностью «Медстальконструкция»
450024, Россия, Республика Башкортостан, г.Уфа, Уфа, ул. Глазовская, д. 1/1
тел. (347)291-20-81, 292-26-00

